



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ТИТАН И СПЛАВЫ ТИТАНОВЫЕ
ДЕФОРМИРУЕМЫЕ**

МАРКИ

ГОСТ 19807—91

Издание официальное

14 р. 60 к. БЗ 6—91/419

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР

Москва

**ТИТАН И СПЛАВЫ ТИТАНОВЫЕ
ДЕФОРМИРУЕМЫЕ**

Марки

Wrought titanium and titanium alloys. Grades

ГОСТ

19807—91

ОКП 17 1500

Дата введения 01.07.92

1. Настоящий стандарт устанавливает марки титана и титановых деформируемых сплавов, предназначенных для изготовления полуфабрикатов (листов, лент, фольги, полос, плит, прутков, профилей, труб, поковок и штампованных заготовок) методом деформации, а также слитков.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Марки и химический состав титана и титановых сплавов должны соответствовать приведенным в таблице.

Массовая доля водорода указана для слитков.

3. В титане марки ВТ1-00 допускается массовая доля алюминия не более 0,30%, в титане марки ВТ1-0 — не более 0,70%.

4. В плоском прокате из сплава марки ВТ14 толщиной до 10 мм массовая доля алюминия должна быть 3,5—4,5%, а в остальных видах полуфабрикатов — 4,5—6,3%.

5. В сплаве марки ВТ3-1, предназначенном для изготовления штамповок лопаток и лопаточной заготовки, верхний предел массовой доли алюминия должен быть не более 6,8%.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

С. 2 ГОСТ 19807—91

Обозначение марок	Химический					
	титана	алюминия	ванадия	молибдена	олова	циркония
BT1-00	Основа	—	—	—	—	—
BT1-0	То же	—	—	—	—	—
BT1-2	>	—	—	—	—	—
OT4-0	>	0,4—1,4	—	—	—	0,30
OT4-1	>	1,5—2,5	—	—	—	0,30
OT4	>	3,5—5,0	—	—	—	0,30
BT5	>	4,5—6,2	1,2	0,8	—	0,30
BT5-1	>	4,3—6,0	1,0	—	2,0—3,0	0,30
BT6	>	5,3—6,8	3,5—5,3	—	—	0,30
BT6с	>	5,3—6,5	3,5—4,5	—	—	0,30
BT3-1	>	5,5—7,0	—	2,0—3,0	—	0,50
BT8	>	5,8—7,0	—	2,8—3,8	—	0,50
BT9	>	5,8—7,0	—	2,8—3,8	—	1,0—2,0
BT14	>	3,5—6,3	0,9—1,9	2,5—3,8	—	0,30
BT20	>	5,5—7,0	0,8—2,5	0,5—2,0	—	1,5—2,5
BT22	>	4,4—5,7	4,0—5,5	4,0—5,5	—	0,30
ПТ-7М	>	1,8—2,5	—	—	—	2,0—3,0
ПТ-3В	>	3,5—5,0	1,2—2,5	—	—	0,30
AT3	>	2,0—3,5	—	—	—	—

Примечание. Массовая доля элементов максимальная, если не приве

состав, %								
марганца	хрома	кремния	железа	кисло- рода	водо- рода	азота	угле- рода	сумма проч- их приме- сей
—	—	0,08	0,15	0,10	0,008	0,04	0,05	0,10
—	—	0,10	0,25	0,20	0,010	0,04	0,07	0,30
—	—	0,15	1,5	0,30	0,010	0,15	0,10	0,30
0,5—1,3	—	0,12	0,30	0,15	0,012	0,05	0,10	0,30
0,7—2,0	—	0,12	0,30	0,15	0,012	0,05	0,10	0,30
0,8—2,0	—	0,12	0,30	0,15	0,012	0,05	0,10	0,30
—	—	0,12	0,30	0,20	0,015	0,05	0,10	0,30
—	—	0,12	0,30	0,15	0,015	0,05	0,10	0,30
—	—	0,10	0,60	0,20	0,015	0,05	0,10	0,30
—	—	0,15	0,25	0,15	0,015	0,04	0,10	0,30
—	0,8—2,0	0,15—0,40	0,2—0,7	0,15	0,015	0,05	0,10	0,30
—	—	0,20—0,40	0,30	0,15	0,015	0,05	0,10	0,30
—	—	0,20—0,35	0,25	0,15	0,015	0,05	0,10	0,30
—	—	0,15	0,25	0,15	0,015	0,05	0,10	0,30
—	—	0,15	0,25	0,15	0,015	0,05	0,10	0,30
—	0,5—1,5	0,15	0,5—1,5	0,18	0,015	0,05	0,10	0,30
—	—	0,12	0,25	0,15	0,006	0,04	0,10	0,30
—	—	0,12	0,25	0,15	0,006	0,04	0,10	0,30
—	0,2—0,5	0,20—0,40	0,2—0,5	0,15	0,008	0,05	0,10	0,30

даны пределы.

6. В сплаве марки ПТ-3В массовая доля циркония в сумме с прочими примесями не должна превышать 0,30 %.

7. Во всех сплавах, содержащих в качестве легирующего элемента молибден, допускается частичная замена его вольфрамом в количестве не более 0,3 %.

Суммарная массовая доля молибдена и вольфрама не должна превышать норм, предусмотренных таблицей для молибдена.

8. Во всех сплавах, не содержащих в качестве легирующих элементов хром и марганец, массовая доля последних не должна превышать 0,15 % (в сумме).

9. Массовая доля меди и никеля в титане и во всех сплавах должна быть не более 0,10 % (в сумме), в том числе никеля не более 0,08 %.

10. В графу «Сумма прочих примесей» входят элементы, оговоренные в пп. 8 и 9, а также другие элементы, приведенные в таблице, но не регламентированные как примеси.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. Ф. Аношкин, д-р техн. наук; В. А. Мошкин, канд. техн. наук;
В. Ф. Николаев; Ф. Н. Ретюнская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 17.07.91 № 1260

3. ВЗАМЕН ГОСТ 19807—74

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 05.09.91 Подп. в печ. 05.12.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,20 уч.-изд. л.
Тир. 1890 экз. Цена 14 р. 60 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Н.вопресненский пер., 3.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 623